



## Villaggio Globale

### Evento

---

**Titolo:**

«Asfalti Gommati – Una scelta a favore dell'ambiente e della sicurezza»

**Quando:**

22.06.2012

**Dove:**

Rovereto -

**Categoria:**

[Incontri](#)

**Descrizione**

---

Venerdì 22 giugno presso il Parco «Progetto Manifattura» a Rovereto il 4° Convegno Nazionale dal titolo «Asfalti Gommati - Una scelta a favore dell'ambiente e della sicurezza», promosso da Unirigom, l'Associazione che all'interno di Fise Unire (Unione delle Imprese di Recupero di Confindustria) rappresenta le aziende che recuperano i pneumatici fuori uso.

In Italia il settore degli asfalti gommati vive ancora una fase di sperimentazione, iniziata circa 4 anni fa; da allora sono stati stesi circa 50 km di «asphalt rubber», utilizzando 300 tonnellate di polverino (corrispondenti a circa 450 tonnellate di pneumatici fuori uso frantumati) con tecnologia wet.

Negli Usa questa tecnica è molto più diffusa: nel 2009 sono state usate 89.000 tonnellate di pneumatici fuori uso (Pfu) per produrre polverino impiegato negli asfalti, con un trend in crescita costante viste le 37.000 tonn. di Pfu utilizzate nel 2007.

Anche in Spagna l'utilizzo di «Asphalt rubber» è abbastanza diffuso con circa 7.000 tonnellate di pneumatici fuori uso usate nel 2010. Nel 2011 le tonnellate di Pfu si sono ridotte a circa 4.500 a causa della crisi economica.

**(Info: Marco Catino, Resp.le Ufficio Stampa Federazione Imprese di Servizi: Tel. 06.9969579 | Cell. 347.9569564 | [redazione@fise.org](mailto:redazione@fise.org) | [www.fise.org](http://www.fise.org))**

[http://www.vglobale.it/index.php?view=details&id=2606%3A+&option=com\\_eventlist&lang=it](http://www.vglobale.it/index.php?view=details&id=2606%3A+&option=com_eventlist&lang=it)



Eco-News Flash

## ***“Asfalti gommati”: una scelta “verde” per la sicurezza delle strade***

### **Si è tenuto lo scorso 22 giugno presso il Parco “Progetto Manifattura” a Rovereto il 4° Convegno Nazionale dal titolo “Asfalti Gommati**

mercoledì 4 luglio 2012 11:20 redazione web

Una scelta a favore dell'ambiente e della sicurezza", promosso da UNIRIGOM, l'Associazione che all'interno di FISE Unire (Unione delle Imprese di Recupero di Confindustria) rappresenta le aziende che recuperano i pneumatici fuori uso. L'iniziativa, realizzata in collaborazione con ECOPNEUS e con il patrocinio dell'ANCI, del Consiglio Regionale del Trentino Altoadige, della Provincia autonoma di Trento nonché del Consorzio dei Comuni Trentini, ha avuto l'obiettivo di promuovere l'utilizzo di asfalti realizzati con granulo e polverino di gomma derivanti dal riciclaggio di pneumatici attraverso una maggiore sensibilizzazione e informazione tecnica sulle loro caratteristiche ecologiche e prestazionali. "Le strade realizzate con questi materiali", sostengono gli organizzatori della manifestazione, "oltre ai benefici per l'ambiente, che si traducono sostanzialmente in un risparmio di materie prime grazie al riutilizzo, nonché in un minore smaltimento dei pneumatici in discarica (minori emissioni di CO2), offrono una più elevata resistenza all'usura e al clima, maggiore sicurezza e minore impatto acustico". L'integrazione della gomma nel conglomerato bituminoso, infatti, produce un incremento della performance dell'asfalto, migliorandone il comportamento elastico e la suscettibilità e determinando minori fenomeni di deformazione permanente e fessurazione. Oltre ai benefici tecnici e ambientali legati all'utilizzo degli "asfalti gommati" vanno menzionati anche quelli di carattere sociale, relativi ai minori costi determinati dall'incidentalità per buche, dossi e malformazioni del manto stradale.

Il Convegno si è rivolto alle imprese della filiera industriale del trattamento dei pneumatici fuori uso e della produzione di asfalti, nonché ai potenziali utilizzatori, pubblici e privati, ed in particolare alle stazioni appaltanti potenzialmente interessate. "La produzione degli asfalti gommati", ha evidenziato Corrado Scapino, Presidente di FISE UNIRE, "rappresenta, sia per la componente di innovazione tecnologica che per i quantitativi in gioco, un mercato particolarmente interessante e promettente per il settore del recupero dei pneumatici, a patto che si superino i preconcetti e la scarsa informazione connessa a questo tipo di utilizzo. Gli asfalti realizzati con il granulo di gomma ottenuti dal riciclaggio dei pneumatici vengono da tempo impiegati in altri Paesi europei ed extraeuropei con grandi vantaggi per l'ambiente e per gli utenti delle strade, soprattutto in termini di sicurezza: con iniziative come questa, UNIRIGOM si pone l'obiettivo di diffondere tali esperienze e le relative conoscenze tecniche, soprattutto presso le stazioni appaltanti e la pubblica amministrazione. Un esempio concreto di "green economy". In Italia il settore degli asfalti gommati vive ancora una fase di sperimentazione, iniziata circa 4 anni fa; da allora sono stati stesi circa 50 km di "asphalt rubber", utilizzando 300 tonnellate di polverino (corrispondenti a circa 450 tonnellate di pneumatici fuori uso frantumati) con tecnologia wet.

Negli USA questa tecnica è molto più diffusa: nel 2009 sono state usate 89.000 tonnellate di pneumatici fuori uso (PFU) per produrre polverino impiegato negli asfalti, con un trend in crescita costante viste le 37.000 tonn. di PFU utilizzate nel 2007.

Anche in Spagna l'utilizzo di "asphalt rubber" è abbastanza diffuso con circa 7.000 tonnellate di pneumatici fuori uso usate nel 2010. Nel 2011 le tonnellate di PFU si sono ridotte a circa 4.500 a causa della crisi economica. All'evento hanno preso parte relatori internazionali e locali che illustreranno la propria case history di successo, esponenti universitari che si focalizzeranno sulla possibilità di progettare strade con materiali sostenibili e rappresentanti associativi delle filiere coinvolte che si confronteranno sulle diverse tecnologie applicabili e sulle relative possibilità di mercato.

<http://www.eco-newsperiodico.com/eco-news-flash/2012/“asfalti-gommati”-una-scelta-“verde”-per-la-sicurezza-delle-strade.aspx>



## **Roma, 5 Giugno 2012**

Associazione

FISE - Federazione Imprese di Servizi

UNIRE - Unione Nazionale Imprese Recupero

UNIRIGOM, Unione Recuperatori Italiani della Gomma, aderente a FISE UNIRE, promuove il 4° Convegno Nazionale dal titolo "Asfalti Gommati – Una scelta a favore dell'ambiente e della sicurezza", che si terrà il prossimo 22 giugno presso il Parco "Progetto Manifattura" a Rovereto.

L'iniziativa, realizzata in collaborazione con ECOPNEUS e con il patrocinio di ANCI, ha l'obiettivo di promuovere l'utilizzo di asfalti realizzati con granulo e polverino di gomma derivanti dal riciclaggio di pneumatici (già largamente utilizzati in altri Paesi industrializzati) attraverso una maggiore sensibilizzazione e informazione tecnica sulle loro caratteristiche ecologiche e prestazionali: infatti, oltre ai benefici per l'ambiente - che si traducono sostanzialmente in un risparmio di materie prime grazie al riutilizzo, nonché in un minore smaltimento dei pneumatici in discarica - le strade realizzate con tali materiali offrono una più elevata resistenza all'usura e al clima, maggiore sicurezza e minore impatto acustico.

Considerata la presenza di relatori internazionali e di imprese già operanti nel settore, l'evento si configurerà altresì come momento di confronto tra i partecipanti e come spunto per la presentazione e discussione delle diverse tecnologie applicabili, nonché delle loro possibilità di mercato.

Per maggiori dettagli su: "[Scheda evento](#)"

<http://www.confindustria.it/Aree/NewsPub.nsf/tuttiDoc/2D9FAB97EEC1A466C1257A13002EB714>

# POLIMERICA.IT

## ***Asfalti gommati in convegno***

Giovedì 21 Giugno 2012 07:11



Domani 22 giugno è in programma al Parco “Progetto Manifattura” di Rovereto il 4° Convegno Nazionale Unirigom intitolato: “Asfalti Gommati – Una scelta a favore dell’ambiente e della sicurezza”, rivolto alle imprese della filiera industriale del trattamento dei pneumatici fuori uso e della produzione di asfalti, nonché ai potenziali utilizzatori, pubblici e privati, ed in particolare alle stazioni appaltanti potenzialmente interessate.

In Italia, spiegano gli organizzatori, il settore degli asfalti gommati vive ancora una fase di sperimentazione, iniziata circa 4 anni fa; da allora sono stati stesi circa 50 km di “asphalt rubber”, utilizzando 300 tonnellate di polverini, corrispondenti a circa 450 tonnellate di pneumatici fuori uso frantumati, con tecnologia wet. Negli Stati Uniti questa tecnica è molto più diffusa: nel 2009 sono state usate 89.000 tonnellate di pneumatici fuori uso (PFU) per produrre polverino impiegato negli asfalti, con un trend in crescita costante viste le 37.000 t di PFU utilizzate nel 2007. Anche in Spagna l’utilizzo di “asphalt rubber” è abbastanza diffuso con circa 7.000 tonnellate di pneumatici fuori uso usate nel 2010. Nel 2011 le tonnellate di PFU si sono ridotte a circa 4.500 a causa della crisi economica.

Il Convegno, realizzato in collaborazione con Ecopneus, ha l’obiettivo di promuovere l’utilizzo di asfalti realizzati con granulo e polverino di gomma derivanti dal riciclaggio di pneumatici attraverso una maggiore sensibilizzazione e informazione tecnica sulle loro caratteristiche ecologiche e prestazionali.

“Le strade realizzate con questi materiali - ricordano gli organizzatori della manifestazione - oltre ai benefici per l’ambiente, che si traducono sostanzialmente in un risparmio di materie prime grazie al riutilizzo, nonché in un minore smaltimento dei pneumatici in discarica (minori emissioni di CO2), offrono una più elevata resistenza all’usura e al clima, maggiore sicurezza e minore impatto acustico”.

L’integrazione della gomma nel conglomerato bituminoso, infatti, produce un incremento della performance dell’asfalto, migliorandone il comportamento elastico e la suscettibilità e determinando minori fenomeni di deformazione permanente e fessurazione. Oltre ai benefici tecnici e ambientali legati all’utilizzo degli “asfalti gommati” vanno menzionati anche quelli di carattere sociale, relativi ai minori costi determinati dall’incidentalità per buche, dossi e malformazioni del manto stradale.

Unirigom rappresenta all’interno di FISE Unire (Unione delle Imprese di Recupero di Confindustria) le aziende che recuperano i pneumatici fuori uso

<http://www.polimerica.it/index.php/home/archivio/8-rifiuti%20e%20ambiente/10582-asfalti-gommati-in-convegno>

# ECOPNEUS

## **Gli asfalti modificati al centro del convegno UNIRIGOM**

Scritto il **28 Giugno 2012** alle ore **11:51:03**

Il 22 giugno scorso a Rovereto si è tenuto il 4° Convegno Nazionale UNIRIGOM, con la collaborazione di **Ecopneus**, sul tema **“Asfalti Gommati: una scelta a favore dell’ambiente e della sicurezza”**. All’evento **Ecopneus** ha inoltre partecipato come relatore con **l’intervento di Daniele Fornai**, Responsabile Sviluppo Impieghi e Normative, che di fronte ad una platea rappresentativa di tutti gli operatori coinvolti nella filiera della messa in opera degli asfalti gommati, ha illustrato lo stato dell’arte in Italia sull’uso della gomma da PFU negli asfalti e le azioni messe in campo da Ecopneus per promuoverne un sempre maggiore utilizzo.

Il convegno ha visto l’alternarsi di **autorevoli relatori nazionali ed internazionali** che si sono soffermati sulle caratteristiche del polverino da PFU e dei benefici apportati dal suo utilizzo nelle miscele bituminose per asfalti. Dato anche il pubblico specializzato, molto apprezzate sono state le approfondite analisi costi/benefici portate dai relatori, che hanno sottolineato ancora una volta la valenza economica, oltre che ambientale, della scelta di questo tipo di pavimentazioni.

Sono stati invitati a portare la loro esperienza diretta l’Ing. Amirkhanian della Phoenix Asphalt Arizona (USA) e José Maria Bermejo di Signus, il principale responsabile della gestione dei PFU in Spagna. Il primo, potendo contare su oltre 40 anni di esperienza degli Stati Uniti nell’uso di queste pavimentazioni ha portato le evidenze scientifiche registrate negli stati in cui gli asfalti gommati sono maggiormente diffusi.

Il rappresentante di Signus ha invece illustrato come in Spagna sia attivo dal 2005 un gruppo di lavoro Ministeriale proprio sull’Asphalt Rubber, e in cui Signus è parte attiva. Il Gruppo di lavoro ha permesso di incrementare notevolmente la quantità di asfalto modificato utilizzato e conseguentemente i Pneumatici Fuori Uso impiegati: **solo nel 2010 in Spagna sono state 6.938 le tonnellate di PFU utilizzate come ammendante negli asfalti.**

Per ciò che riguarda la situazione italiana, i relatori della Pubblica Amministrazione hanno invece illustrato la situazione delle infrastrutture stradali in Italia e le difficoltà di gestione e manutenzione che incontrano quotidianamente sottolineando come **la diffusione degli asfalti gommati, incentivabile anche grazie all’applicazione del sistema degli acquisti verdi, possa essere uno strumento in grado di coadiuvare vantaggi economici, ambientali e sociali.**

Dal sito dell'[Associazione UNIRE](http://www.unire.it) è possibile scaricare tutte le slide proiettate al convegno di Rovereto.

[http://www.ecopneus.it/index.php?ID\\_pgn=256](http://www.ecopneus.it/index.php?ID_pgn=256)



## **Convegno Asfalti gommati: una scelta "verde" per la sicurezza delle strade**

*Si è svolto lo scorso 22 giugno presso il Parco "Progetto Manifattura" a Rovereto il 4° Convegno Nazionale dal titolo "Asfalti Gommati – Una scelta a favore dell'ambiente e della sicurezza", promosso da UNIRIGOM, l'Associazione che all'interno di FISE Unire (Unione delle Imprese di Recupero di Confindustria) rappresenta le aziende che recuperano i pneumatici fuori uso.*



L'iniziativa, realizzata in collaborazione con ECOPNEUS e con il patrocinio dell'ANCI, del Consiglio Regionale del Trentino Altoadige, della Provincia autonoma di Trento nonché del Consorzio dei Comuni Trentini, ha l'obiettivo di promuovere l'utilizzo di asfalti realizzati con granulo e polverino di gomma derivanti dal riciclaggio di pneumatici attraverso una maggiore sensibilizzazione e informazione tecnica sulle loro caratteristiche ecologiche e prestazionali.

"Le strade realizzate con questi materiali", sostengono gli organizzatori della manifestazione, "oltre ai benefici per l'ambiente, che si traducono sostanzialmente in un risparmio di materie prime grazie al riutilizzo, nonché in un minore smaltimento dei pneumatici in discarica (minori emissioni di CO2), offrono una più elevata resistenza all'usura e al clima, maggiore sicurezza e minore impatto acustico".

L'integrazione della gomma nel conglomerato bituminoso, infatti, produce un incremento della performance dell'asfalto, migliorandone il comportamento elastico e la suscettibilità e determinando minori fenomeni di deformazione permanente e fessurazione. Oltre ai benefici tecnici e ambientali legati all'utilizzo degli "asfalti gommati" vanno menzionati anche quelli di carattere sociale, relativi ai minori costi determinati dall'incidentalità per buche, dossi e malformazioni del manto stradale.

Il Convegno si rivolge alle imprese della filiera industriale del trattamento dei pneumatici fuori uso e della produzione di asfalti, nonché ai potenziali

utilizzatori, pubblici e privati, ed in particolare alle stazioni appaltanti potenzialmente interessate.

“La produzione degli asfalti gommati”, evidenzia Corrado Scapino, Presidente di FISE UNIRE, “rappresenta, sia per la componente di innovazione tecnologica che per i quantitativi in gioco, un mercato particolarmente interessante e promettente per il settore del recupero dei pneumatici, a patto che si superino i preconcetti e la scarsa informazione connessa a questo tipo di utilizzo. Gli asfalti realizzati con il granulo di gomma ottenuti dal riciclaggio dei pneumatici vengono da tempo impiegati in altri Paesi europei ed extraeuropei con grandi vantaggi per l’ambiente e per gli utenti delle strade, soprattutto in termini di sicurezza: con iniziative come questa, UNIRIGOM si pone l’obiettivo di diffondere tali esperienze e le relative conoscenze tecniche, soprattutto presso le stazioni appaltanti e la pubblica amministrazione. Un esempio concreto di “green economy”.”

In Italia il settore degli asfalti gommati vive ancora una fase di sperimentazione, iniziata circa 4 anni fa; da allora sono stati stesi circa 50 km di “asphalt rubber”, utilizzando 300 tonnellate di polverino (corrispondenti a circa 450 tonnellate di pneumatici fuori uso frantumati) con tecnologia wet. Negli USA questa tecnica è molto più diffusa: nel 2009 sono state usate 89.000 tonnellate di pneumatici fuori uso (PFU) per produrre polverino impiegato negli asfalti, con un trend in crescita costante viste le 37.000 tonn. di PFU utilizzate nel 2007.

Anche in Spagna l’utilizzo di “asphalt rubber” è abbastanza diffuso con circa 7.000 tonnellate di pneumatici fuori uso usate nel 2010. Nel 2011 le tonnellate di PFU si sono ridotte a circa 4.500 a causa della crisi economica.

All’evento prenderanno parte relatori internazionali e locali che illustreranno la propria case history di successo, esponenti universitari che si focalizzeranno sulla possibilità di progettare strade con materiali sostenibili e rappresentanti associativi delle filiere coinvolte che si confronteranno sulle diverse tecnologie applicabili e sulle relative possibilità di mercato.

<http://www.puliziaonline.it/?read=on&story=542>



## Vetrina news



### **“Asfalti Gommati: una scelta a favore dell’ambiente e della sicurezza”**

28/06/2012

Il 22 giugno a Rovereto si è tenuto il 4° Convegno Nazionale dal titolo “Asfalti Gommati – Una scelta a favore dell’ambiente e della sicurezza”, promosso da UNIRIGOM, l’Associazione che all’interno di FISE Unire (Unione delle Imprese di Recupero di Confindustria) rappresenta le aziende che recuperano i pneumatici fuori uso. L’iniziativa è nata per favorire l’utilizzo di asfalti realizzati con granulo e polverino di gomma derivanti dal riciclaggio di pneumatici, attraverso una maggiore sensibilizzazione e informazione tecnica sulle loro caratteristiche ecologiche e prestazionali.

Il Convegno si è infatti incentrato sulla descrizione delle caratteristiche possedute dal polverino da PFU e dei benefici, supportati anche da approfondite analisi costi/benefici, apportati dal suo utilizzo nelle miscele bituminose.

Sono, inoltre, intervenuti relatori stranieri (Spagna e USA) che hanno fornito un quadro sullo stato dell’arte relativo all’uso degli asfalti gommati nei loro paesi, portando dati scientifici relativi ai vantaggi derivanti dal loro utilizzo. I relatori delle varie Pubbliche Amministrazioni hanno invece illustrato la situazione delle infrastrutture stradali in Italia e le difficoltà di gestione e manutenzione che incontrano quotidianamente sottolineando come la diffusione degli asfalti gommati, incentivabile anche grazie all’applicazione del sistema degli acquisti verdi, possa essere uno strumento in grado di coadiuvare vantaggi economici, ambientali e sociali.

“Le strade realizzate con questi materiali”, sostengono gli organizzatori della

manifestazione, “oltre ai benefici per l’ambiente, che si traducono sostanzialmente in un risparmio di materie prime grazie al riutilizzo, nonché in un minore smaltimento dei pneumatici in discarica (minori emissioni di CO2), offrono una più elevata resistenza all’usura e al clima, maggiore sicurezza e minore impatto acustico”.

L’integrazione della gomma nel conglomerato bituminoso, infatti, produce un incremento della performance dell’asfalto, migliorandone il comportamento elastico e la suscettibilità e determinando minori fenomeni di deformazione permanente e fessurazione. Oltre ai benefici tecnici e ambientali legati all’utilizzo degli “asfalti gommati” vanno menzionati anche quelli di carattere sociale, relativi ai minori costi determinati dall’incidentalità per buche, dossi e malformazioni del manto stradale.

“La produzione degli asfalti gommati”, evidenzia Corrado Scapino, Presidente di FISE UNIRE, “rappresenta, sia per la componente di innovazione tecnologica che per i quantitativi in gioco, un mercato particolarmente interessante e promettente per il settore del recupero dei pneumatici, a patto che si superino i preconcetti e la scarsa informazione connessa a questo tipo di utilizzo. Gli asfalti realizzati con il granulo di gomma ottenuti dal riciclaggio dei pneumatici vengono da tempo impiegati in altri Paesi europei ed extraeuropei con grandi vantaggi per l’ambiente e per gli utenti delle strade, soprattutto in termini di sicurezza. Un esempio concreto di “green economy”.”

In Italia il settore degli asfalti gommati vive ancora una fase di sperimentazione, iniziata circa 4 anni fa; da allora sono stati stesi circa 50 km di “asphalt rubber”, utilizzando 300 tonnellate di polverino (corrispondenti a circa 450 tonnellate di pneumatici fuori uso frantumati) con tecnologia wet.

Negli USA questa tecnica è molto più diffusa: nel 2009 sono state usate 89.000 tonnellate di pneumatici fuori uso (PFU) per produrre polverino impiegato negli asfalti, con un trend in crescita costante viste le 37.000 tonn. di PFU utilizzate nel 2007.

Anche in Spagna l’utilizzo di “asphalt rubber” è abbastanza diffuso con circa 7.000 tonnellate di pneumatici fuori uso usate nel 2010. Nel 2011 le tonnellate di PFU si sono ridotte a circa 4.500 a causa della crisi economica.

<http://www.youtradeweb.com/Pages/vetrina-news.aspx?NID=724>